

Fémforgácsoló Szerszámok



Uránusz
Szerszám Kereskedőház Kft.
SZERSZÁMBAN A MÉRCÉ®



Váltólapkák és szerszámaik

Inserts and indexable tools



Használja ki a világ egyik legnagyobb váltólapka gyártójának páratlan előnyeit! Keményfém, CBN, PKD, kerámia váltólapkák, váltólapkás szerszámtestek mindenféle esztergálási, marási és fúrási forgácsoló művelethez. Kiesztergáló rendszerek, szögben fúrók / marók, gyorsító fejek.

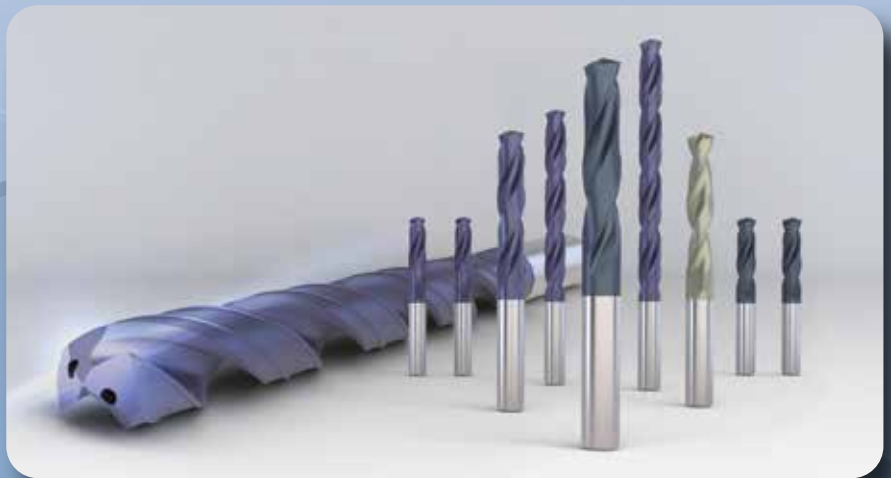
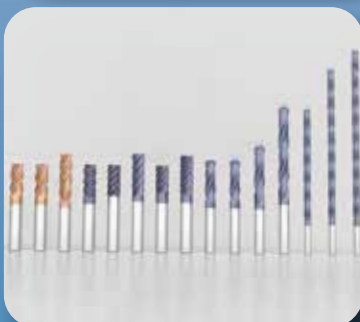
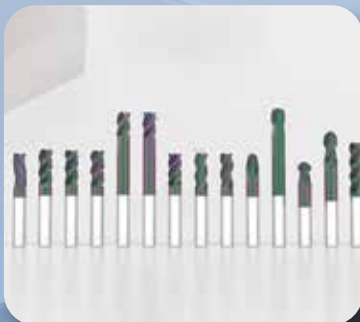
Take advantage of one of the world's largest insert manufacturers! Carbide, CBN, PCD, ceramic inserts, indexable tools for all kinds of turning, milling and drilling operations. Micro-boring systems, angular heads, spindle speeder heads.

Keményfém szerszámok

Solid carbide tools

Szabványos keményfém szerszámok széles választéka. Egyedi szerszámok akár kis szériában is, újraélezés, bevonatolás rövid határidőre.

Wide range selection of standard solid carbide tools. Unique tools even in small series, regrinding and recoating services in short time.



Mikrofurat-megmunkálás

Ultramini-inside bore

A beszúrás specialistája álló és forgó szerszámmal, akár külső felületen, akár furatban. Ultramini furatmegmunkálás D0,2 mm-től, akár HRC 66-ig, cserélhető betéttel. Szabványos vésőszerszámok.

Specialist in grooving with static and rotating tools external and internal surfaces. Ultramini inside machining from D0.2 mm, even up to HRC 66 with replaceable inserts. Standard broaching tools.



Gyorsacél szerszámok

HSS tools



Szabványos és egyedi gyorsacél marók, fúrók, dörzsárok, süllyesztők, turbómarók, menetszerszámok és idomszerek széles választéka.

Wide range selection of standard and unique HSS mills, drills, reamers, countersinks, rotary burrs, threading tools and gauges.

Váltólapkás szerszámok

Indexable tools



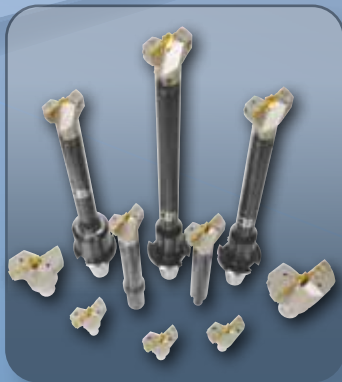
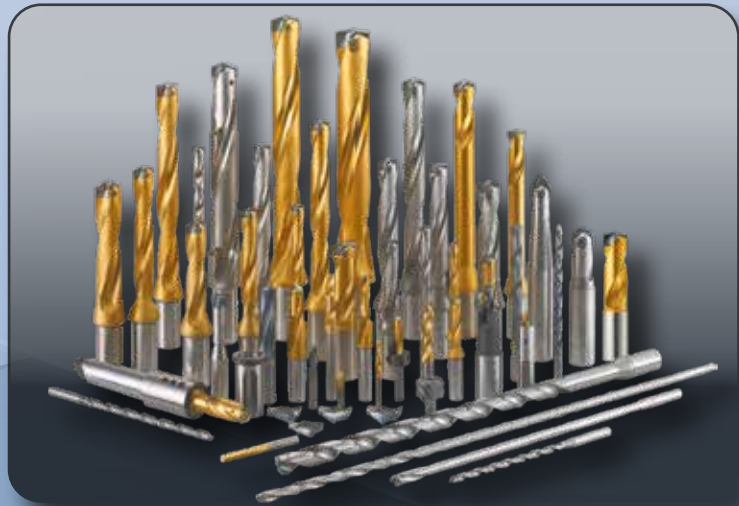
Szabványos ISO és gyártóspecifikus váltólapkás eszterga-, menet-, le- és beszúró-, fúró- és marószerszámok.

Standard ISO and manufacturer-specific indexable turning-, threading-, parting-, grooving-, drilling-, and milling tools.

Lapkás fúrók Indexable drilling

Különleges méretű fúrók ISO váltólapkával, központi vezető fúróval, cserélhető pengés- vagy teli hegygel.

Drilling tools with ISO insert, central pilot drill, or exchangeable whole/flat tip in specific size.



Recézés és feliratozás

Knurling and marking

Felületsimító görgők, feliratozó görgők, recéző görgők, recézés formázással / marással, gravírozók, egyedi megoldások. Gyémánthegyű felületsimító szerszámok.

Surface finishing wheels, knurling wheels, knurling with forming/milling, marking rolls, engravers and unique solutions. Diamond burnishing tools.



Szerszámbe fogók

Toolholders



Szabványos és gyártóspecifikus gépoldali ill. bármilyen szerszámoldali befogók, hajtott szerszámok, alakos véső szerszámok, munkadarab patronok, satuk.

Standard and manufacturer-specific toolholders for any type of tool connection, driven tools, any shape of broaches, collet sleeves and vices.

Folyatófúrók

Friction drilling



Teljes értékű menetkészítés vékonyfalú munkadarabokban már 0,5 mm-től, zártszelvényekben. Forgács- és hulladékmentes megmunkálás acélban, rozsdamentes acélban, alumíniumban és rézben, hagyományos és CNC gépeken.

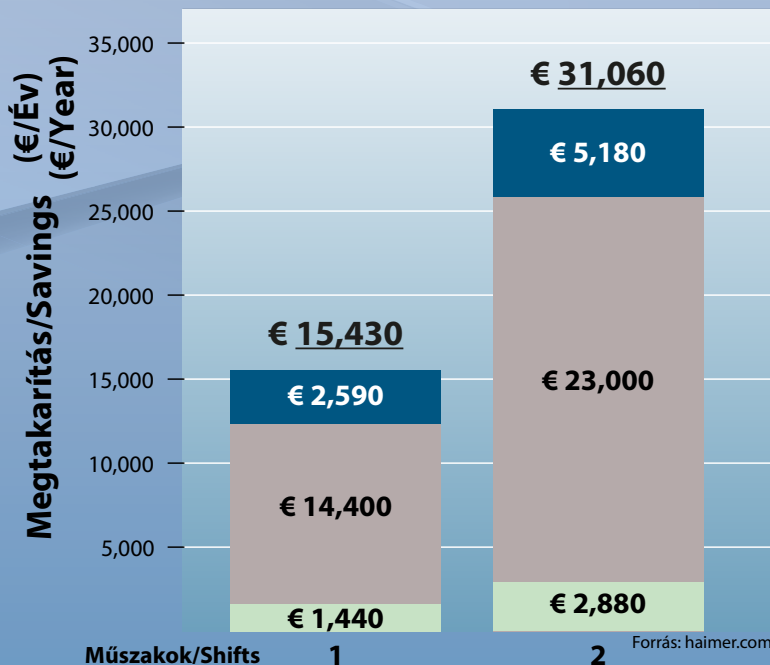
Full value thread making in thin-walled workpieces from even 0.5 mm, in hollow sections. Chip- and waste-free processing in steel, stainless steel, aluminium and copper on traditional and CNC machines.

Kiegyensúlyozás Balancing

Szerszámtartók, szerelt szerszámok kiegyensúlyozása Haimer kiegyensúlyozó gépen. Rövidül a megmunkálási idő, jobb lesz a felületi minőség, növekszik a forgácsolószerszám élettartama, védi a szerszámgép főorsóját, így csökken a gyártási önköltség, növekszik a termelés biztonsága, a termelékenység, az egész gyártási folyamat gazdaságossága.

Balancing for toolholders and assembled tools on Haimer balancing machine, which reduces machining time, provides better surface quality, increases tool life, and protects the spindle. Due to these factors, production cost decreases, safety of production and productivity improves, thus the economic efficiency of the whole production process.

KÖLTSÉGMEGTAKARÍTÁS COST REDUCTION



- A főorsó élettartamának 100%-os növelésével elért megtakarítás. / Savings by raising spindle lifetime by 100%.
- A szerszám hatékonyságának 10%-os növelésével elért megtakarítás. / Savings by raising cutting volume by 10%.
- A szerszám élettartamának 10%-os növelésével elért megtakarítás. / Savings by extending tool life by 10%.
- Jobb felületi minőség. / Improved surface quality. ● Nagyobb futáspontosság. / Improved accuracy.
- Csökken a megmunkálásra fordított idő, egyben a gépi mellékidő is. / Reduced machining - and non-productive time.

A valós megtakarítások sokkal magasabbak lehetnek a számítottnál!

Real savings may be much higher than calculated!

Uranusz
Szerszám Kereskedőház kft.
H-2330 Dunaharaszti, Templom u. 8.
Telefon: +36 1 260 30 30
www.uranusz.hu info@uranusz.hu

Szerszámban a mérce®

info@uranusz.hu +36 1 260 30 30

